

## CHECKLISTE TURBO-DIMONA HK 36 TTC

HB-2328

Vorflugkontrolle		
1	Zündschalter	aus 1
2	TCU	ein, abgedeckt 2
3	Hauptschalter	ein 3
4	Wählschalter	Motorflug 4
5	Kontrolllampen	alle brennen 2" 5
6	Benzinstand	prüfen 6
7	Hauptschalter	aus 7
8	Flügelbolzen	gesichert 8
9	Propeller	n Blätter durchdrehen 9
10	Öl-/Kühlm.-stand	kontrollieren 10
11	Pneudruck/-zustand	kontrollieren 11
12	Benzintankdeckel	geschlossen 12
13	Benzintank	drainen 13
14	Steuerkontrolle	Steuer freigängig 14
15	Aussenkontrolle	durchgeführt 15
16	Zum Schleppen	Rückspiegel montieren 16

Kontrolle vor dem Starten des Motors		
1	Radbremse	gesetzt 1
2	elektrische Geräte	aus 2
3	elektr. Sicherungen	ein 3
4	Hauptschalter	ein 4
5	Wählschalter	Motorflug 5
6	Benzinmenge	genügend 6
7	Benzinhahn	offen 7
8	Vergaservorw.	aus, gestossen 8
9	Kühlklappe	offen, gestossen 9
10	Haube	zu und verriegelt 10

Motor starten		
1	Propellerhebel	max. RPM 1
2	Benzinpumpe	ein 2
3	ACL	ein 3
<b>Motor kalt (Öl &lt; 50°C):</b>		
4	Choke	ganz ziehen, halten 4
5	Leistungshebel	Leerlauf 5
<b>Motor warm (Öl &gt; 50°C):</b>		
4	Choke	aus, ganz gestossen 4
5	Leistungshebel	2 cm gestossen 5
6	Propellerzone	frei 6
7	Zündung	auf Start drehen 7
8	Drehzahl	1000 - 1200 RPM 8
9	Oeldruck	ok innert 10 sec 9
10	Choke	stossen, nach Bedarf 10
11	Benzinpumpe	aus 11
12	Ampèremeter	positiver Bereich 12
13	Funk, Vario	ein 13

Motorenkontrolle		
1	Radbremse	gesetzt 1
2	Zone hinter Flugz.	frei 2
3	Oeltemperatur	>50°C, grün 3
4	Drehzahl	1600 RPM 4
5	Magnetcheck	B-L-B-R-L-B 5
		Abfall max. 150 RPM
		Differenz max. 50 RPM
6	Dehzahl	2000 RPM 6
7	Vergaservorw.	Funktion/Abfall 20 RPM 7
8	Propellercheck 3 x	Abfall bis 1900 RPM 8
9	Drehzahl	Leerlauf, dann 1200 RPM 9

Kontrollen vor dem Start		
1	Benzinpumpe	ein 1
2	Benzinmenge	genügend 2
3	Benzinhahn	offen 3
4	Vergaservorw.	aus, gestossen 4
5	Kühlklappe	offen, gestossen 5
6	Choke	aus, gestossen 6
7	Propellerhebel	max. RPM 7
8	Motoreninstrumente	grüner Bereich 8
9	Höhenmes., XPDR	QNH, VFR 7000 9
10	Fahrtmesser, Vario	0 10
11	Trimmung	Startstellung 11
12	Anschnallgurten	fest 12
13	Haube, Fenster	zu und verriegelt 13
14	Steuer	frei 14
15	Departure Briefing	gemacht 15

Kontrolle am Start (kein Schleppflug)		
1	Bremsklappen	verriegelt 1
2	Leistungshebel	max. 35.4" MP 2
3	Drehz. beim Rollen	>2250 RPM 3
4	Ladedruck	Ende grüner Bereich 4

Kontrolle im Steigflug (ab Sicherheitshöhe)		
1	Geschwindigkeit	110 km/h (blaue Marke) 1
2	Ladedruck	reduzieren, max. 31" 2
3	Drehzahl	reduzieren auf 2100 RPM 3
4	Benzinpumpe	aus, >200 m/Grund 4

Kontrolle vor dem Anflug mit Motor		
1	Höhenmesser	QNH 1
2	Scheinwerfer	nach Bedarf, max. 5 Min. 2
3	Benzinpumpe	ein 3
4	Benzinmenge	genügend für Durchstart 4
5	Leistungshebel	Leerlauf 5
6	Propellerhebel	Max. RPM 6
7	Vergaservorw.	nach Bedarf 7

Kontrolle im Endanflug		
1	Geschwindigkeit	kontrolliert/min.110 km/h 1
2	Piste	frei 2

Abstellen des Motors		
1	Radbremse	gesetzt 1
2	Drehzahl	>2 Minute Leerlauf 2
3	Alle el. Verbraucher	aus 3
4	Zündschalter	aus, Schlüssel weg 4
5	Wählschalter	Segelflug 5
6	Hauptschalter	aus 6

## Leistungen Leistung &gt;100 % maximal 5 Minuten.

Leist.	Ladedruck	Drehzahl	Verbr.	TAS in Höhe [m]			max. Flugdauer
				1000	2000	3000	
%	in HG	RPM	L/h	km/h	km/h	km/h	h:min
<del>145</del>	<del>30.9</del>	<del>2385</del>	<del>33</del>	=	=	=	=
100	35,4	2265	27	217	222	227	2:51
90	34	2200	24	210	215	219	3:12
75	31	2100	20	197	201	205	3:51
60	29	2000	17	184	187	190	4:31
45	27	1900	14	168	170	173	5:30

Motor Abstellen im Flug			
1	Drehzahl	>3 Minuten Leerlauf	1
2	Elektr. Verbraucher	aus	2
3	Geschwindigkeit	100 km/h	3
4	Zündung	aus	4
5	Propellerverstellung	Segelstellung	5
6	Wählschalter	Segelflug	6
7	Kühlklappe	zu	7
8	Funk, Vario	nach Bedarf	8

Check nach dem Klinken			
1	Leistungshebel	MP 15"	1
2	Vergaservorw.	ein, gezogen	2
3	Seil	einziehen	3
4	Bremsklappen	nach Bedarf	4
5	Geschwindigkeit	< 200 km/h (Bremsklappen voll ausgefahren)	5

#### Leistungen

Geringstes Sinken 1,17 m/sec bei 97 km/h  
 Beste Gleitzahl 1 : 27 bei 105 km/h  
 Max. Querwindkomponente 15 km/h

Starten des Motors im Fluge (min. 600 m/GND)			
1	Elektr. Verbraucher	aus	1
2	Wählschalter	Motorflug	2
3	Kühlklappe	auf	3
4	Propellerverstellung	max. RPM	4
5	Leistungshebel	Leerlauf	5
6	Benzinpumpe	ein	6
<b>Motor kalt (Öl &lt; 50°C):</b>			
7	Choke	ganz ziehen, halten	7
<b>Motor warm (Öl &gt; 50°C):</b>			
7	Choke	aus, ganz gestossen	7
8	Motor	starten	8
9	Oeldruck	grüner Bereich	9
10	Choke	aus, stossen	10
11	Benzinpumpe	aus	11
12	Elektr. Verbraucher	nach Bedarf	12
13	Drehzahl	max. 1500 RPM	13
14	Oeltemperatur	>50°C, grün	14
15	Propellerprüfung	3 x bei 2000 RPM	15

#### Gewichte

	HB-2328
Höchstzulässiges Startgewicht	770 kg
Höchstzuladung im Gepäckraum	12 kg
Höchstzuladung im Sitz	110 kg
Höchstzuladung	198 kg
Mindestzuladung	55 kg
Tankinhalt maximal	79 lt = 57 kg

#### Notverfahren (Auszug; Flughandbuch beachten!)

Rote Ladedruck-Warnlampe leuchtet: Ladedruck im zulässigen Bereich halten  
 Drehzahl im zulässigen Bereich halten  
 Raschmöglichst landen

Rote Ladedruck- Warnlampe blinkt: Ladedruck im zulässigen Bereich halten, max. 34"  
 Propellerdrehzahl im zulässigen Bereich halten  
 Flug fortsetzen

Gelbe Temperatur- Warnlampe leuchtet: Vergaservorwärmung ausschalten  
 Leistung reduzieren, Geschwindigkeit erhöhen

Gelbe Turbo-Warnleuchte blinkt: Ladedruck im zulässigen Bereich halten  
 Drehzahl im zulässigen Bereich halten  
 Turbosteuerung AUS

Wenn Regelung nicht möglich:

Rote Generator-Warnleuchte leuchtet ständig: Elektrische Zusatzkraftstoffpumpe einschalten  
 Alle unnötigen Verbraucher ausschalten  
 Raschmöglichst Landen

**ACHTUNG:** Das Triebwerk besitzt **keine mechanische** Kraftstoffpumpe! Beim Ausfall des Generators wird die Kraftstoffpumpe von der Batterie versorgt. **Verbleibende Flugzeit ca. 30 Minuten!**

#### Schleppbetrieb

Anhang im Flughandbuch beachten!

Zulassungsbereich:

- Maximales Startgewicht des Segelflugezeuges: 750 kg

Kontrolle am Start (Schleppflug)			
1	Bremsklappen	verriegelt	1
2	Leistungshebel	30" - 33" MP, dann Vollgas	2
3	Drehz. beim Rollen	2315 - 2385 RPM	3
4	Ladedruck	im gelben Bereich	4

#### Schlepp-Leistungen

(tlr 4.6a)

Leist.	Lade- druck	Dreh- zahl	Verbr.
%	in HG	RPM	L/h
115	39,9	2385	bis Sich. Höhe
90	34	2200	bis 1500m/M
80	32.5	2200	ab 1500m/M

Leistung >100 % maximal 5 Minuten

#### Sink-Leistungen (PAX, Schlepp-Betr.)

Sinkrate ohne Bremsklappen	1.5m/s	2.5m/s	3.5m/s
27"/1900RPM	183km/h	205km/h	220km/h
21"/1900RPM	162km/h	180km/h	190km/h
18"/1900RPM	155km/h	175km/h	185km/h
Ø Gleitzahl	30	20	15